

| | | | | | |
|---------------|--|----------|--|---------------------------------|--|
| Перв. примен. | | Справ. № | | ДРССТВ ISF-22/46.5-4 L - 1.1.12 | |
| Подп. и дата | | Инв. № | | Инв. № | |
| Взам. инв. № | | Инв. № | | Инв. № | |
| Подп. и дата | | Инв. № | | Инв. № | |
| Инв. № | | Инв. № | | Инв. № | |

1. * Размеры для справок

2. R 1,5 указан как максимально допустимый и определяется диаметром режущего инструмента (фрезы)

3. Неуказанные предельные отклонения H14, h14, ± IT14/2.

| | | | | |
|---------------------------------|---------------|---------------|---------------|------------|
| ДРССТВ ISF-22/46.5-4 L - 1.1.12 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Власьян А. А. | Уралов Д. А. | Смелков Ж. Е. | 19.05.2025 |
| Пров. | Уралов Д. А. | Смелков Ж. Е. | Андреев Н. В. | |
| Т. контр. | | | | |
| Согласовано | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

Стенка каркаса катушки поперечная

СТЭФ ГОСТ 12652-74

| | | |
|--------|----------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0.02 | 1:1 |
| Лист 1 | Листов 1 | |

INSTART